

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,**  
**должностям служащих**

1. Цели и задачи УД (ПМ)

**Цели:**

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнения слесарных работ и осуществлении контроля качества ремонта промышленного оборудования

**Задачи**

- усвоение практических основ слесарных работ, выбора технологической оснастки, инструмента и проведения контроля соответствия и качества.

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

Программа ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики) 18559 Слесарь-ремонтник является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденной приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года №158 в части освоения вида профессиональной деятельности «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики) 18559 Слесарь ремонтник».

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

***иметь практический опыт:***

- подготовка станка к механической обработке деталей средней сложности;
- обработка заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных, фрезерных станках;
- проводить контроль качества выполненных работ;
- проводить размерную обработку простой детали;
- выполнять пригоночные операции слесарной обработки простых деталей;
- производить контроль качества выполненных работ
- проводить диагностику технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;
- выполнять смазочные работы

***уметь:***

- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;
- рассчитывать режимы резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки;
- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;
- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;
- устанавливать и закреплять детали в зажимных приспособлениях различных видов;
- выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности;
- нарезать наружную, внутреннюю резьбу метчиком или плашкой на токарных станках; - выполнять сверление, развертывание, растачивание отверстий; — фрезеровать плоские поверхности, пазы, прорезы, шипы, цилиндрические поверхности фрезами;
- контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с

- помощью контрольно-измерительных инструментов;
- выбирать слесарный инструмент и приспособления;
  - выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;
  - производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
  - производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
  - выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование
  - поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;
  - выполнять смазку, пополнение и замену смазки;
  - выполнять промывку деталей простых механизмов;
  - выполнять замену деталей простых механизмов;
  - осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда

**знать:**

- требования к планировке и оснащению рабочего места;
- правила чтения чертежей и эскизов;
- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
- назначение и правила применения режущего инструмента;
- правила заточки и установки резцов и сверл;
- виды фрез, резцов и их основные углы;
- общие сведения о проектировании технологических процессов;
- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки;
- технологический процесс обработки деталей;
- устройство, кинематические схемы металлообрабатывающих станков различных типов;
- принцип действия одноступенчатых сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков;
- требования охраны труда при выполнении работ на металлорежущих станках;
- правила и последовательность проведения измерений;
- требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ;
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- виды и назначение ручного и механизированного инструмента;
- типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения;
- методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки;
- последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ;
- методы и способы контроля качества разборки и сборки;
- основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- требования охраны труда при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;
- технологическая последовательность операций при выполнении смазочных работ;
- технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ;
- технологическая последовательность операций при выполнении крепежных работ;

- наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

Объем образовательной программы в академических часах – **264 часа**, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **164 часа**;

учебная практика – **72 часов**;

производственная практика – **108 часов**;

самостоятельная работа – **94 часа**;

экзамен по модулю – **6 часов**.

.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: проверка выполненных видов работ, выполнение курсового проекта, практических работ, тестовых заданий, устный опрос, контрольных срезов, рефератов, докладов, подготовка к сдаче экзамена по модулю.

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет по практике; экзамен по модулю